

**AERZEN**

Werkzeugnis 2.2

anlehnend an EN 10204, jedoch für Maschinen und Teile

Works Certificate 2.2

as per EN 10204, but for machines and parts

Compressed air, gas
and vacuum solutions

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Germany

info@aerzener.de
www.aerzen.com
Telefon: +49 5154 81-0
Telefax: +49 5154 81-9191

Auftraggeber:
Committer: CPG Engineering & Commercial Servic

Bestellzeichen:
Order no: 2018PO0053

Auftragsnummer:
Our order no: 158540 / 000199

Lieferant und Hersteller:
Supplier and manufacturer: **Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28, D-31855 Aerzen**

Fabriknr. / Serial Nr. Agg: 4067211 4067211
Serial no stage/Serial no unit:

Beschreibung der Ware:
Description of the goods: Gebläse / blower GQA22.23

Wir bescheinigen hiermit, dass das für vorgenannte Ware verwendete Material den Vorschriften der Stückliste entspricht und nach Zeichnung einwandfrei bearbeitet wurde. Alle qualitätsbestimmenden Prüfungen wurden mit kalibrierten Messmitteln im Toleranzrahmen der ISO 1217, der DIN ISO 21940 und der VDI-Richtlinien 2618 durchgeführt. Die Restunwucht der Drehkolben mit Wellen übersteigt nicht die zulässigen Werte der Auswucht-Gütestufe 2,5 nach DIN ISO 21940. Die unten aufgeführten Werkstoffe erfüllen bzgl. ihrer chemischen Zusammensetzung und ihrer physikalischen Eigenschaften die Anforderungen der jeweiligen Werkstoffnormen DIN EN 1561, DIN EN 10083-2, DIN EN 10084 und DIN CEN/TS 13388.

We herewith certify that the materials used for the above mentioned order correspond to the specification of the bill of materials and were fabricated perfectly as per drawing. All quality-determining inspections were carried out with gauged measuring devices within the tolerance of ISO 1217, DIN ISO 21940 and VDI Guidelines 2618. The residual balance error of the rotary pistons with shafts does not exceed the admissible values of the balance quality rating 2,5 shafts acc.to DIN ISO 21940. The materials mentioned below comply with the requirements of the material standards DIN EN 1561, DIN EN 10083-2, DIN EN 10084 and DIN CEN/TS 13388 concerning their chemical composition and their physical properties.



AERZEN

Werkszeugnis 2.2

anlehnend an EN 10204, jedoch für Maschinen und Teile

Works Certificate 2.2

as per EN 10204, but for machines and parts

Compressed air, gas
and vacuum solutions

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Germany

Zylinder / Cylinder
Räderseitenplatte / Wheel-side plate
Räderseitenplatte / Wheel-side plate
Radkasten / Wheel case
Gehäusedeckel-Unterteil / Housing cover - bottom part
Gehäusedeckel-Oberteil / Housing cover - upper part
Drehkolben / Rotary piston
Antriebswelle / Drive shaft
Verschlussdeckel / VERS
Verschlussdeckel / VERS
Drehkolben / Rotary piston
Nebenwelle / Secondary shaft
Zahnradpaar / Pair of gear wheels
Deckel / Cover

EN-GJS-400-18-LT
EN-GJS-400-18-LT
EN-GJS-400-18-LT
EN GJS 400 15
EN GJS 400 15
EN GJS 400 15
GX4CRNI13-4
42CRMO4
X17CRNI16-2
X17CRNI16-2
GX4CRNI13-4
42CRMO4
16MNCR5
X17CRNI16-2

info@aerzener.de
www.aerzen.com
Telefon: +49 5154 81-0
Telefax: +49 5154 81-9191

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Qualitätswesen und Prüffeld

Datum: 28.02.2019
Date:

i.V. Tanner

i.A. Dreyer