

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection certificate 3.1

nach DIN EN 10204
acc. to DIN EN 10204

Rev.: 12-050115



AERZEN

**Aerzener
Maschinenfabrik GmbH**
Reherweg 28
31855 Aerzen - GERMANY
☎: ++49(0) 51 54 / 81 0
Fax: ++49(0) 51 54 / 81 9191
E-Mail: info@aerzener.de
Internet: www.aerzener.com

Typ / type GQA22.23		Fabriknummer / serial no. 4067394		Serialnummer/ serial no. unit		KANR / purchase order no. 158540/499			
Besteller / committer CPG Engineering & Commercial Services GmbH				Volumen pro Umdrehung q _t volume per rotation q _t 3000,000 dm ³ /Umdr		Getriebeübersetzung i gear transmission i 0,407		π ₁ / v ₁	
Bestelldaten order data 2018PO0053				ITEM-Nr.: ITEM-No.: 2018PO0053				Betriebsfall case A	
Ansaugvolumen V intake volume flow V 958,02 m ³ /min		Ansaugdruck p ₁ intake pressure p ₁ 1,963 bar(abs.)		Enddruck p ₂ discharge pressure p ₂ 2,936 bar(abs.)		Druckunterschied p ₁ - p ₂ pressure difference p ₁ - p ₂ 973 mbar		Fördermedium conveying medium PROZESSGAS	
Ansaugtemperatur t ₁ intake temperature t ₁ 71,0 °C		Endtemperatur t ₂ discharge temperature t ₂ 84,0 °C		Leistungsb. an der Verdichterkupplung P _{Ku} powerconsumption on the coupling P _{Ku} 1878,90 kW		Antriebsdrehzahl n _{Mot} driving speed n _{Mot} 1492,0 1/min		Hauptkolbendrehzahl n _{HK} main rotor speed n _{HK} 369,0 1/min	
Dichte im Ansaugzustand ρ ₁ density at intake conditions ρ ₁ 1,279 kg/m ³		Durchflussrichtung direction of flow		Index V = Versuch = test		Auswertung evaluation		P ₀ 36 %	
P ₀ 21,0 °C		P ₀ 990 mbar		P _{M1,V} bar - 0,035		P _{1,V} mbar 955			
P _{M2,V} bar 0,660		P _{2,V} mbar 1650		Blende orifice DIN EN ISO 5167-1 mm Ø 410		P _{2,V} - P _{1,V} mbar 695			
Δp _V mbar 39,5		T _{1,V} K 289		P _{1,V} kg/m ³ 1,147					
t _{0,V} °C 19,0		V _{1,V} m ³ /min 396,68		t _{1,V} °C 16,0		V _{t,V} m ³ /min 549,00			
t _{2,V} °C 66,0		n _{HK,V} 1/min 183		n _{M,V} 1/min 450		P _{Ku,V} kW 658,40			
F _V kg/kp N 14630,00		V _{verl.V} m ³ /min 152,32		η _M					
P _{M,V} kW 25		t _{0LV} °C 25		V _{vol.V}		0,72			
P _{0LV} bar 3,0									
Messwerte umgerechnet auf Bestelldaten in Anlehnung an die ISO 1217 Measuring values converted into order data based acc. to ISO 1217									
η _{vol.um} 0,85		V _{verl.um} 170,67 m ³ /min		V _{t.um} 1.107,00 m ³ /min		V _{1.um} 936,33 m ³ /min		V _{t.um} -2,26 %	
P _{Ku.um} 1858,63 kW		P _{Ku.um} -1,08 %							
Maximale Erprobungsdaten Maximum test data				Abnahmestempel / acceptance stamp					
P ₁ bar t₁ max °C		P _{2e} bar t₂ max °C		1/min		Blende orifice écran			
Datum date 08.03.2019		Name name Rzepka				P ₀ t ₀		Δp _V	
						P _{M1,V}		t _{1,V}	
						P _{M2,V}		t _{2,V}	
Bemerkungen / remarks No leakage detected to the mechanical seals during test run (10h)				Stempel für Druckprobe Stamp for pressure test				Prüfstand Nr.: test bench no.: 03	
								F 161	
								D 161	