

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection certificate 3.1

nach DIN EN 10204  
acc. to DIN EN 10204

Rev.: 12-050115



## AERZEN

**Aerzener  
Maschinenfabrik GmbH**  
Reherweg 28  
31855 Aerzen - GERMANY  
☎: ++49(0) 51 54 / 81 0  
Fax: ++49(0) 51 54 / 81 9191  
E-Mail: info@aerzener.de  
Internet: www.aerzener.com

Typ / type	Fabriknummer / serial no.	Serialnummer/ serial no. unit	KANR / purchase order no.
GQA22.23	4067394		158540/499

Besteller / committer	Volumen pro Umdrehung $q_t$ volume per rotation $q_t$	Getriebeübersetzung i gear transmission i	$\pi_1 / v_1$
CPG Engineering & Commercial Services GmbH	3000,000 dm <sup>3</sup> /Umdr	0,407	

Bestelldaten order data	ITEM-Nr.: ITEM-No.:	Betriebsfall case
2018PO0053		A

Ansaugvolumen $V$ intake volume flow $V$	Ansaugdruck $p_1$ intake pressure $p_1$	Enddruck $p_2$ discharge pressure $p_2$	Druckunterschied $p_1 - p_2$ pressure difference $p_1 - p_2$	Fördermedium conveying medium	Ansaugtemperatur $t_1$ intake temperature $t_1$
958,02 m <sup>3</sup> /min	1,963 bar(abs.)	2,936 bar(abs.)	973 mbar	PROZESSGAS	71,0 °C

Endtemperatur $t_2$ discharge temperature $t_2$	Leistungsbed. an der Verdichterkupplung $P_{Ku}$ powerconsumption on the coupling $P_{Ku}$	Antriebsdrehzahl $n_{Mot}$ driving speed $n_{Mot}$	Hauptkolbendrehzahl $n_{HK}$ main rotor speed $n_{HK}$	Dichte im Ansaugzustand $\rho_1$ density at intake conditions $\rho_1$	Durchflussrichtung direction of flow
84,0 °C	1878,90 kW	1492,0 1/min	369,0 1/min	1,279 kg/m <sup>3</sup>	

Messwerte measuring values	Index V = Versuch = test	Auswertung evaluation	$q_0$	$t_0$	$p_0$
			36 %	21,0 °C	990 mbar

$P_{M1,V}$	bar	- 0,035	$P_{1,V}$	mbar	955				
$P_{M2,V}$	bar	0,660	$P_{2,V}$	mbar	1650				
Blende orifice			$P_{2,V} - P_{1,V}$	mbar	695				
DIN EN ISO 5167-1	mm Ø	410	$\rho_{1,V}$	kg/m <sup>3</sup>	1,147				
$\Delta P_{1,V}$	mbar	39,5	$T_{1,V}$	K	289				
$t_{0,V}$	°C	19,0	$V_{1,V}$	m <sup>3</sup> /min	396,68				
$t_{1,V}$	°C	16,0	$V_{t,V}$	m <sup>3</sup> /min	549,00				
$t_{2,V}$	°C	66,0	$n_{HK,V}$	1/min	183				
$n_{M,V}$	1/min	450	$P_{Ku,V}$	kW	658,40				
$F_V$	kg/kp N	14630,00	$\eta_M$						
$P_{M,V}$	kW		$V_{verl,V}$	m <sup>3</sup> /min	152,32				
$t_{0,V}$	°C	25	$\eta_{vol,V}$		0,72				
$P_{0,V}$	bar	3,0							

Messwerte umgerechnet auf Bestelldaten in Anlehnung an die ISO 1217  
Measuring values converted into order data based acc. to ISO 1217

$\eta_{vol,um}$	$V_{verl,um}$	$V_{t,um}$	$V_{1,um}$	$V_{2,um}$	$P_{Ku,um}$	$P_{0,um}$
0,85	170,67 m <sup>3</sup> /min	1.107,00 m <sup>3</sup> /min	936,33 m <sup>3</sup> /min	-2,26 %	1858,63 kW	-1,08 %

Maximale Erprobungsdaten Maximum test data					<div>Abnahmestempel / acceptance stamp</div> <div>Prüfstand Nr.: test bench no.: 03</div>	
$p_1$	bar	$t_{1\text{ max}}$	°C	$n_{HK\text{ max}}$		
$p_{2e}$	bar	$t_{2\text{ max}}$	°C	1/min		
Datum date		Name name			<div></div>	
08.03.2019		Rzepka				

Bemerkungen / remarks  
No leakage detected to the mechanical seals during  
test run (10h)

Stempel für Druckprobe  
Stamp for pressure test

Prüfstand Nr.:  
test bench no.: 03