



AERZEN

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection certificate 3.1

anlehnend an EN 10204, jedoch für Maschinen und Teile
as per EN 10204, but for machines and parts

Compressed air, gas
and vacuum solutions

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Germany

Auftraggeber:
Committer: CPG Engineering & Commercial Servic

Bestellzeichen:
Order no: 2018PO0053

Auftragsnummer:
Our order no: 158540 / 000199

Lieferant und Hersteller:
Supplier and manufacturer: **Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28, D-31855 Aerzen**

Fabriknr. / Serial Nr. Agg: 4067211 4067211
Serial no stage/Serial no unit:

Beschreibung der Ware: Gebläse / blower GQA22.23
Description of the goods:

Farbanstrich / Finish / Peinture

Vorgaben:

- 1.) Sandstrahlen nach DIN-EN ISO 12944-4, Reinheitsgrad: SA 2 ½
- 2.) Grundanstrich AM-Standard nach QH 00510, Schichtdicke 80 µm
- 3.) Zwischenanstrich AM-Standard nach QH 00510, Schichtdicke 80 µm
- 4.) Deckanstrich AM-Standard nach QH 00510, Schichtdicke 80 µm

Demand:

- 1.) Blasting acc. to DIN-EN ISO 12944-4, percentage purity: SA 2 ½
- 2.) Primer AM-standard acc. to QH 00510, thickness 80 µm
- 3.) Intermediate finish AM-standard acc. to QH 00510, thickness 80 µm
- 4.) Finishing coat AM-standard acc. to QH 00510, thickness 80 µm

Der Anstrich der Bauteile wurde stichprobenweise überprüft und entsprach den Anforderungen.
The finish of the piece parts were sample inspected and the requirements were met.

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Qualitätswesen und Prüffeld

Datum: 21.03.2019
Date:

i.V. Tanner

i.A. Dreyer